

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**  
**Открытое акционерное общество**  
**«ШАХТА им. С.М. КИРОВА»**

652518 Кемеровская обл.,  
г. Ленинск-Кузнецкий, ул. Кирсанова, 3

тел. (384 56) 5-21-00, 7-03-03  
факс (384 56) 3-04-10  
E-mail: kirovlnk@polenet.ru

от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_  
на № \_\_\_\_\_

**ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЕЙ U-37,38 НА КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТАХ**

Применение механических соединителей фирмы МАТО на ОАО «Шахта им.С.М.Кирова» началось с 1998г. Особо широкое применение этого типа шарнирных соединителей началось в 2001г. с навески на конвейерах цельнотканой ленты компании Fenner-Dunlop, как на участковых конвейерах типа Гварек-1200, так и на стационарных, типа 1Л-120 и 2Л-120. Опыт применения различных типов конвейерных лент с применением скоб U-37 и U-38 показал, что только на цельнотканых лентах эти механические соединители зарекомендовали себя как надёжные, оптимальные по конструкции и быстрой по времени самой стыковки лент. Надёжность стыков и длительная по времени их ходимость обусловлена высокой прочностью, как самих стыков, так и конструкцией каркаса цельнотканой ленты. Так, лабораторные испытания в НЦ ВостНИИ цельнотканой ленты Fenner-Dunlop показали, что прочность стыка (U-37) на образце ленты прочностью 1250 Н/мм составила 74,5% от прочности самой ленты, а лабораторные испытания, на заводе изготовителе, на ходимость стыков показали, что до разрушения стыка наработка его составила 153тыс. циклов.

Другой опыт применения скоб U-37, 38 на многослойной ленте "Sempertrans Belchatov" навешанной на конвейере Гварек-1200 установленного на конвейерном уклоне пл. Поленовского показал, что ходимость стыков составляла не более 2-3 недель. Происходило «вычѐсывание» самого стыка из основы ленты, что приводило к порыву ленты. Лабораторные испытания показали, что прочность стыка составляет всего 52-56%! Чтобы уменьшить нагрузку на стыки пришлось увеличить скорость ленты, заменив редуктора на конвейере с соответствующими затратами.

Применение на ОАО «Шахта им.С.М.Кирова» соединителей фирмы МАТО с цельнотканой лентой дало значительное увеличение добычи угля за счет практически отсутствия аварийности на конвейерах в части эксплуатации конвейерной ленты.

Как пример успешного применения такого типа лент и соединителей заключается и введѐнной в строй новой конвейерной линии, что позволило шахте перейти на прогрессивный способ выдачи угля из шахты – конвейерный.

Старший механик  
ОАО «Шахта им.С.М.Кирова»



А.М.Чернышов