

Открытое акционерное общество
«Западно-Сибирский металлургический комбинат»
Цех шлакопереработки

О Т З Ы В

об использовании соединителей конвейерных лент фирмы МАТО

В дробильно-сортировочном комплексе цеха шлакопереработки на линии дробления доменного шлака с 2001 г. для соединения конвейерных лент используется оборудование и расходные материалы фирмы МАТО.

Комплект данного оборудования характеризуется простотой монтажа, а также значительным сокращением времени ремонта конвейерной ленты (3,5 – 4 часа).

Стык конвейерной ленты изготовленный на оборудовании фирмы МАТО выдерживает эксплуатацию в течении 3 – 4 месяцев.

Типы лент на которых используется оборудование:

2Т1_1000_6_ТК200_6-2Т1_ГОСТ2085;

2Т1_1200_6ТК200_6-2Т1_ГОСТ2085;

2.2_1000_5_ТК200_2*5-2*6 ГОСТ2085.

Характеристика оборудования и расходных материалов:

Ручной аппарат типа U для соединения лент;

Монтажное приспособление МН 27;

молотковая система для резиновых лент МН27В;

соединительная система для лент P2S;

машинный соединитель U37.

Зам. начальника по оборудованию



А.В. Вандышев