



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ШЕСТАЯ ГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ  
ОПТОВОГО РЫНКА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ»  
ФИЛИАЛ ОАО «ОГК-6» КРАСНОЯРСКАЯ ГРЭС-2**

(Филиал КГРЭС-2)

Первая Промышленная ул., д. 2, г. Зеленогорск  
Красноярского края, Российская Федерация, 663690  
Тел: +7 (391-69) 330-49, факс: +7 (391-69) 330-49  
E-mail: office-kra@ogk6.ru, www.ogk6.ru

20.10.2010, № 05-202-186

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

*Показательная стыковка ленты  
механическими соединителями*

07.10.2010 на Красноярской ГРЭС-2 филиала «ОГК-6» сотрудниками ООО «Промышленные технологии» была произведена показательная стыковка конвейерной ленты типа 2Ш1600-6-ТК-300 механическими соединителями V-38 МАТО (Германия).

В настоящее время на нашем предприятии для стыков конвейерных лент используется метод вулканизации. Данный метод является трудозатратным (минимально затраченное время для вулканизации ленты составляет 24 часа), а механическое соединение конвейерной ленты выполняется в течении 2 часов.

Считаю целесообразным внедрить технологию МАТО на нашем предприятии. Процесс механического соединения ленты достаточно прост, технические характеристики и надёжность стыков полностью удовлетворяют нашим требованиям.

**Начальник ЦТП**

**О.А.Кондратов**



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ШЕСТАЯ ГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ  
ОПТОВОГО РЫНКА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ»  
ФИЛИАЛ ОАО «ОГК-6» КРАСНОЯРСКАЯ ГРЭС-2**

(Филиал КТЭС-2)

Первая Промышленная ул., д. 2, г. Зеленогорск  
Красноярского края, Российская Федерация, 663690  
Тел.: +7 (391-69) 330-49, факс: +7 (391-69) 330-49  
E-mail: office-kras@ogk6.ru, www.ogk6.ru

20.10.2010, № 05-202-1P5

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

**Отзыв о применении материалов  
антикавитационного и антикоррозийного покрытия.**

ООО «Промышленные технологии», выполняли работы в филиале  
ОАО «ОГК-6» Красноярская ГРЭС-2 в 2009, 2010г.

В октябре 2009 года специалистами ООО «Промышленные технологии» были проведены ремонтные работы по восстановлению геометрии и нанесению защитного антикавитационного покрытия от образований отложений насоса НВВ №1. При вводе в эксплуатацию в ноябре 2009 года, улучшились гидродинамические характеристики насоса.

В июне 2010 года в ходе планово – предупредительного ремонта насос НВВ №1 был вскрыт. При осмотре отмечено отсутствие каких либо отложений на корпусе и рабочем колесе насоса. По рекомендации эксплуатационного цеха принято решение о целесообразности применения данного вида работ на предприятии.

В 2010 году специалистами ООО «Промышленные технологии» проведены аналогичные работы на следующем оборудовании:

- насос Д-1250-125 (верхняя крышка корпуса и рабочее колесо в сборе насоса НВВ №3);
- внутренняя поверхность арматуры В-3 Ду 600 Ру 10;
- решетка всаса НВВ №3.

Комплекс ремонтно – восстановительных работ проводимых ООО «Промышленные технологии» позволяет восстанавливать параметры работы насосов, а нанесение антикавитационного и антикоррозийного покрытия значительно увеличивает срок эксплуатации оборудования, а также предотвращает активное налипание на внутренних поверхностях оборудования и насосов НВВ кальциевых отложений.

Начальник КТЭС-2

И.Ю. Полханов